

评价项目概况																																			
企业名称	科马传动科技（松阳）有限公司																																		
项目名称	科马传动科技（松阳）有限公司年产 3000 万片自动档变速器摩擦片、产业机械用摩擦片、液力变扭器中锁止器摩擦纸环及对偶片等生产线投资项目安全设施竣工验收评价报告																																		
行业类别	☐ 化工 ☒ 工贸 ☐ 其他																																		
项目简介	科马传动科技（松阳）有限公司注册成立于 2021年 6 月 9 日，浙江科马摩擦材料股份有限公司控股企业（控股 80%），位于浙江省丽水市松阳县西屏街道新华北路 155 号 1 号楼西，租赁浙江科马摩擦材料股份有限公司产业园 1#厂房（西侧厂房）进行生产。浙江科马摩擦材料股份有限公司产业园位于浙江省丽水市松阳县西屏街道新华北路 155 号（丽水生态产业园聚集区松阳分区一期 3 号）。科马传动科技（松阳）有限公司营业执照经营范围包括一般项目：汽车零部件研发；汽车零部件及配件制造；汽车零配件零售；齿轮及齿轮减、变速箱制造；齿轮及齿轮减、变速箱销售；机械零件、零部件加工；机械零件、零部件销售；摩托车零配件制造；高铁设备、配件制造；纸浆制造；纸制品制造；新材料技术推广服务（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。 在评价过程中，评价人员积极与企业进行了沟通，在评价过程中发现的问题及时反馈给企业，该企业对提出的问题均进行了整改落实。本项目安全评价提出的整改问题及整改落实情况详见表6-1： 表 6-1 本项目存在问题及整改情况一览表 <table><tr><th>序号</th><th>发现的问题</th><th>整改意见</th></tr><tr><td>1</td><td>涂胶机处设有非防爆插线板。</td><td>把涂胶机处的非防爆插线板更换为防爆插线板或进行拆除。</td></tr><tr><td>2</td><td>1#厂房（西侧厂房）防雷防静电接地装置未委托有资质单位检测合格。</td><td>1#厂房（西侧厂房）防雷防静电接地装置委托有资质单位检测合格</td></tr><tr><td>3</td><td>化学品储存柜未设置防静电接地。</td><td>化学品储存柜设置防静电接地。</td></tr><tr><td>4</td><td>涂胶机未设置防静电接地。</td><td>涂胶机设置防静电接地。</td></tr><tr><td>5</td><td>化学品储存柜外未张贴酚醛树脂的化学警示牌。</td><td>化学品储存柜外张贴酚醛树脂的化学警示牌。</td></tr><tr><td>6</td><td>化学品储存柜外未张贴酚醛胶粘剂的化学警示牌。</td><td>化学品储存柜外张贴酚醛胶粘剂的化学警示牌。</td></tr><tr><td>7</td><td>化学品储存柜外未张贴甲醇的化学警示牌。</td><td>化学品储存柜外张贴甲醇的化学警示牌。</td></tr><tr><td>8</td><td>化学品储存柜外未张贴“当心中毒”等安全警示标志。</td><td>化学品储存柜外张贴明显的“当心中毒”等安全警示标志。</td></tr><tr><td>9</td><td>涂胶机和烘干机工段处未张贴涂胶机和烘干机安全操作规程。</td><td>涂胶机和烘干机工段处张贴涂胶机和烘干机安全操作规程。</td></tr><tr><td>10</td><td>烘干机处未张贴“当心烫伤”、“注意高温”等安全警示标志。</td><td>烘干机处张贴明显的“当心烫伤”、“注意高温”等安全警示标志。</td></tr></table>		序号	发现的问题	整改意见	1	涂胶机处设有非防爆插线板。	把涂胶机处的非防爆插线板更换为防爆插线板或进行拆除。	2	1#厂房（西侧厂房）防雷防静电接地装置未委托有资质单位检测合格。	1#厂房（西侧厂房）防雷防静电接地装置委托有资质单位检测合格	3	化学品储存柜未设置防静电接地。	化学品储存柜设置防静电接地。	4	涂胶机未设置防静电接地。	涂胶机设置防静电接地。	5	化学品储存柜外未张贴酚醛树脂的化学警示牌。	化学品储存柜外张贴酚醛树脂的化学警示牌。	6	化学品储存柜外未张贴酚醛胶粘剂的化学警示牌。	化学品储存柜外张贴酚醛胶粘剂的化学警示牌。	7	化学品储存柜外未张贴甲醇的化学警示牌。	化学品储存柜外张贴甲醇的化学警示牌。	8	化学品储存柜外未张贴“当心中毒”等安全警示标志。	化学品储存柜外张贴明显的“当心中毒”等安全警示标志。	9	涂胶机和烘干机工段处未张贴涂胶机和烘干机安全操作规程。	涂胶机和烘干机工段处张贴涂胶机和烘干机安全操作规程。	10	烘干机处未张贴“当心烫伤”、“注意高温”等安全警示标志。	烘干机处张贴明显的“当心烫伤”、“注意高温”等安全警示标志。
	序号	发现的问题	整改意见																																
	1	涂胶机处设有非防爆插线板。	把涂胶机处的非防爆插线板更换为防爆插线板或进行拆除。																																
	2	1#厂房（西侧厂房）防雷防静电接地装置未委托有资质单位检测合格。	1#厂房（西侧厂房）防雷防静电接地装置委托有资质单位检测合格																																
	3	化学品储存柜未设置防静电接地。	化学品储存柜设置防静电接地。																																
	4	涂胶机未设置防静电接地。	涂胶机设置防静电接地。																																
	5	化学品储存柜外未张贴酚醛树脂的化学警示牌。	化学品储存柜外张贴酚醛树脂的化学警示牌。																																
	6	化学品储存柜外未张贴酚醛胶粘剂的化学警示牌。	化学品储存柜外张贴酚醛胶粘剂的化学警示牌。																																
	7	化学品储存柜外未张贴甲醇的化学警示牌。	化学品储存柜外张贴甲醇的化学警示牌。																																
	8	化学品储存柜外未张贴“当心中毒”等安全警示标志。	化学品储存柜外张贴明显的“当心中毒”等安全警示标志。																																
9	涂胶机和烘干机工段处未张贴涂胶机和烘干机安全操作规程。	涂胶机和烘干机工段处张贴涂胶机和烘干机安全操作规程。																																	
10	烘干机处未张贴“当心烫伤”、“注意高温”等安全警示标志。	烘干机处张贴明显的“当心烫伤”、“注意高温”等安全警示标志。																																	

	11	涂胶机管道未按 GB7231-2003《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》的规定涂识别色、标介质名称和流向箭头。	涂胶机管道按 GB7231-2003《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》的规定涂识别色、标介质名称和流向箭头。
	12	甲醇桶设置在配电间旁，未存放在专用的危险化学品仓库。	搬掉设置在配电间旁的甲醇桶，将甲醇存放在专用的危险化学品仓库。
	13	化学品储存柜内存放的危险化学品包装上未张贴易于识别的标签。	化学品储存柜内存放的危险化学品包装上张贴易于识别的标签。
	14	制订的安全生产责任制与企业实际不一致。	修订安全生产责任制与企业实际保持一致。
	15	未按《安全生产法》第二十一条、《浙江省安全生产条例》第十三条的要求修订完善主要负责人的职责。	按《安全生产法》第二十一条、《浙江省安全生产条例》第十三条的要求修订完善主要负责人的职责。
	16	未按《安全生产法》第二十五条、《浙江省安全生产条例》第十五条的要求修订完善安全管理人员的职责。	按《安全生产法》第二十五条、《浙江省安全生产条例》第十五条的要求修订完善安全管理人员的职责。
	17	未按《浙江省安全生产条例》第十二条修订完善安全生产管理制度。	按《浙江省安全生产条例》第十二条修订完善安全生产管理制度。
	18	未制订易制毒危险化学品安全管理制度。	制订易制毒危险化学品安全管理制度。
	19	未制订特种设备岗位安全责任制度。	制订特种设备岗位安全责任制度。
	20	未按《财政部、应急部关于印发企业安全生产费用提取和使用管理办法的通知（财资〔2022〕136号）》的规定修订完善安全生产投入及费用管理制度。	按《财政部、应急部关于印发企业安全生产费用提取和使用管理办法的通知（财资〔2022〕136号）》的规定修订完善安全生产投入及费用管理制度。
	21	未按 GB30871-2022《危险化学品企业特殊作业安全规范》的规定制订动火、临时用电、高处作业等特殊作业安全管理制度。	按 GB30871-2022《危险化学品企业特殊作业安全规范》的规定制订动火、临时用电、高处作业等特殊作业安全管理制度。
	22	未制订齐全的各类设备、各岗位安全操作规程。	制订齐全的各类设备、各岗位安全操作规程。
	23	未对全厂有限空间进行辨识，未建立厂区有限空间管理台账。	对全厂有限空间进行辨识，建立厂区有限空间管理台账。
	24	未按 DB33/T707-2022《工贸企业受限空间作业安全技术规范》的规定制订受限空间作业安全管理制度。	按《工贸企业受限空间作业安全技术规范》（DB33/T707-2022）的规定制订受限空间安全管理制度。
	25	未按 GB/T29639-2020《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》的要求编制生产安全事故应急预案。	按 GB/T29639-2020《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》的要求编制生产安全事故应急预案。
根据评价结果，结合前期整改落实情况，科马传动科技（松阳）有限公司年产 3000 万片自动挡变速器摩擦片、产业机械用摩擦片、液力变扭器中锁止器摩擦纸环及对偶片等生产线投资项目安全设施竣工验收评价报告在实施过程中履行了安全设施“三同时”的有关要求，现状安全生产条件符合国家现行安全生产法律、法规和部门规章及标准规定的安全生产基本条件，具备安全设施验收条件。			
项目组成人员		姓名	工作任务

项目负责人		金礼权			现场勘察		
项目组成员		王英杰			收集资料		
报告编制人		金礼权			报告编制		
项目组成员		周佳捷			报告校核		
项目组成员		江群			整理资料		
项目组成员		贾黎婷			收集资料		
技术负责人		章强					
报告审核人		胡洁萍					
过程控制负责人		陈国华					
参与评价工作	安全评价师	金礼权	胡洁萍	陈国华	章强		
	注册安全工程师	金礼权 周佳捷	胡洁萍 贾黎婷	陈国华	章强	王英杰	江群
	技术专家						
现场勘察时间		2025. 3. 28,		报告提交时间		2025. 6	

现场图片：





