| | 评价项目概况 | | | |
|------|--|---|--|--|
| 企业名称 | 缙云县九州混凝土有限公司 | | | |
| 项目名称 | 缙云县九州混凝土有限公司自备柴油加油点安全现状评价报告 | | | |
| 行业类别 | □化工 | □工贸 | | |
| | 缙云县九州混凝土有限公司位于浙江省丽水市缙云县东方镇 2014-1号块,营业执照经营范围为预拌商品混凝土、预拌砂浆、水泥预制构件生产、售; 道路货物运输。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经活动)。 在评价过程中,评价人员积极与企业进行了沟通,在评价过程中发现的题及时反馈给企业,企业对提出的问题均进行了整改落实。本项目安全评价出的整改意见及整改落实情况详见表 6-1。表 6-1 本项目存在问题及整改情况一览表 | | | |
| | 序号 | 存在的问题 | 整改意见 | |
| 项目简介 | 1 | 经现场勘察,缙云县九州混凝土有限公司自备柴油加油点油罐、加油机与值班室、杂物间均布置一同钢棚内,柴油罐与围墙、值班室防火间距,加油机与值班室防火间距不符合GB50156-2021《汽车加油加气加氢站技术标准》第4.0.4条、第6.1.1条、第5.0.13条表5.0.13-1的规定。 | 原加油点全部拆除 后,重新布置埋地油罐区、 加油区、站房、卸油区等, 确保埋地柴油罐、通气管 管口、加油机、密闭卸油 口与周边建筑构物安全间 距符合 GB50156-2021《汽 车加油加气加氢站技术标 准》第 4.0.4 条的规定, 站内各建构筑物防火间距 符合 GB50156-2021《汽车 加油加气加氢站技术标 准》第 5.0.13 条表 5.0.13-1 的规定。 | |
| | 2 | 原加油机布置在室内,不符合GB50156-2021《汽车加油加气加氢站技术标准》第 6. 2. 1 条的规定。 | 把室内的加油机移至 室外布置。 | |
| | 3 | 原加油岛设置不符合 GB50156-2021《汽车加油加气加氢站技术标准》第 14.2.3条的规定,且加油机未设置在加油岛上。 | 重新设置加油岛,加油岛应高出停车位的地坪 0.15~0.20m; 加油岛宽度 不应小于 1.2m; 加油岛上的罩棚立柱边缘距岛端部 不应小于 0.6m。 | |

| 4 | 原罩棚不符合 GB50156-2021《汽车加油加气加氢站技术标准》第 14.2.3 的规定。 | 重新设置罩棚,罩棚的净空高度不应小于4.5m;进站口有限高措施的,罩棚的净空高度不应小于限高高度;罩棚遮盖加油机的平面投影距离不宜小于2m。 |
|---|--|---|
| 5 | 加油岛端部未设 防撞措施,不能满足防 撞要求。 | 靠近加油岛端部的加油机设直径不应小于100mm,高不低于0.5m的防撞栏(柱)。 |
| 6 | 该加油点未张贴 相应的安全警示标志。 | 在加油点张贴明显的"禁止吸烟""严禁烟火""禁打手机""限速 5km/h"等安全警示标志。 |
| 7 | 该加油点未设置 油罐车专用卸车地点。 | 设置油罐车专用卸车 地点,为防止运输而引起 的伤害,作业区通道应设 有明显的通道线,严格控 制操作位置。 |
| 8 | 该加油点采用 1 只 20m3 单层柴油罐, 未埋地设置。 | 报废原单层油罐,油罐更换为内钢外罐,双层油罐,双层油罐,双层油罐,双层油罐的选用应符合现计图型地标准《加油站型料双层油罐工程技术规定,且内钢外玻璃纤维增强塑料。 SH/T 3178 的有关规定,且内钢外玻璃纤维增的增强的常压的,按《钢制常压结罐的内层罐的常压有污染的易燃和不易燃液体的埋地解入。 GB50156-2021 第 6.1.4 章节的要求,油罐体设置抗浮底板。 |

| 9 | 该加油点出油管 道钢管部分未埋地设 置,软管部分未设置安 全拉断阀。 | 重新设置出油管道, 埋地部分采用无缝钢管, 露出地面优先选用软管, 软管应采用导静电热塑性 塑料,软管设置安全拉断 阀,当采用管沟敷设时, 管沟必须用中性沙子或细 土填满、填实。 |
|----|---|---|
| 10 | 该加油点卸油管 道未埋地设置,卸油管 道未坡向柴油罐,卸油 管道上安装防溢阀。 | 重新设置卸油口,卸油接口必须使用快速接口和密封盖,卸油软管需要使用导静电耐油软管,卸油管道要坡向储油罐。 |
| 11 | 本项目柴油罐未 设置通气管。 | 柴油罐设置通气管, 通气管管口高出地面的高 度不小于 4m,通气管管口 要安装阻火器。 |
| 12 | 卸油管道上未安 装防溢阀,当柴油容量 达到油罐容量的 95% 时,未能自动停止柴油 继续进罐。 | 采用自流方式卸油, 卸油管道上安装防溢阀, 当容量达到油罐容量的 95%时,能自动停止柴油继 续进罐。 |
| 13 | 本项目油罐未安 装防渗漏检测仪、液位 仪、高低液位报警装置 和紧急切断系统,当卸 油达到罐容 90%时或油 罐出现泄漏时电子液 位仪未能进行报警。 | 油罐安装液位监测仪,当油料达到油罐容量90%时,应能触动高液位报警装置;油料达到油罐容量的95%时,应能自动停止油料继续进罐。加油点内管理人员应经常检测观察液位情况,一旦发现储罐区漏油情况,立即停业整改;高液位监测仪安装在站房内,需定期检查。双层油罐夹层安装渗漏检测仪,渗漏检测仪主机安装在站房内,需定期检查。 |
| 14 | 加油机出油软管 上未安装安全拉断阀。 | 加油枪软管上增设安 全拉断阀。 |
| 15 | 卸油区未安装静 电接地报警器。 | 卸油区安装静电接地 报警器。 |

| 16 | 卸油口附近设有 非防爆型插座,插座线 路敷设不符合防爆要 求。 | 重新设置卸油口,拆 除卸油口非防爆型插座或 移动到站房设置。 |
|----|--|--|
| 17 | 站内消防器材配 备不足。 | 在消防间配备 35kg 推 车式干粉灭火器 1 具,灭 火毯 2 块;在站房配备 4kg 干粉灭火器 2 具;在加油 岛配备 5kg 干粉灭火器 2 具;在油罐区边上配备消 防沙 2m3。 |
| 18 | 加油机、油罐、罩棚、站房未安装防雷(防静电)接地装置,防雷接地装置未委托有资质单位进行检测合格。 | 加油机、油罐、罩棚、 站房安装防雷(防静电) 接地装置,委托有资质单 位对加油点内防雷防静电 接地装置进行检测,检测 合格后方可投入使用。 |
| 19 | 卸油接口未设置 明显标识。 | 在卸油接口处设置明 显的标识。 |
| 20 | 卸油区未安装人 体导静电触摸球。 | 卸油区安装人体导静 电触摸球。 |
| 21 | 加油点内未张贴 柴油的化学品作业场 所安全警示标志。 | 在加油点内张贴柴油 的化学品作业场所安全警 示标志。 |
| 22 | 未为从业人员配 备防静电工作服等劳 动防护用品。 | 为从业人员配备防静 电工作服等劳动防护用 品。 |
| 23 | 油罐各管道、通气管未按 GB7231 的规定标明介质名称、流向箭头。 | 油罐各管道、通气管 按 GB7231-2003《工业管道 的基本识别色、识别符号 和安全标识》的规定标明 介质名称、流向箭头。 |
| 24 | 未制订各类人员岗位安全生产职责。 | 根据国家有关法律、 法规,结合企业实际情况 制订各类人员岗位安全生 产责任制。 |
| 25 | 未制订各项安全 生产管理制度。 | 根据国家有关法律、 法规、标准,结合企业实 际情况制订各项安全生产 管理制度。 |
| 26 | 未制订卸油、加油 等安全操作规程。 | 根据国家有关法律、 法规、标准,制订卸油、 加油等安全操作规程。 |

| 27 | 未按 GB30871-2022《危险化 学品企业特殊作业安 全规范》制订动火等特 殊作业安全管理制度。 | 按 GB30871-2022《危险化学品企业特殊作业安全规范》制订动火等特殊作业安全管理制度。 |
|----|--|---|
| 28 | 未按《安全生产 法》第二十一条的规定 制订主要负责人的安 全生产职责。 | 依据《安全生产法》 第二十一条的规定制订主 要负责人的安全生产职 责。 |
| 29 | 未按《浙江省安全 生产条例》第十三条的 规定制订主要负责人 的安全生产职责。 | 依据《浙江省安全生 产条例》第十三条的规定 制订主要负责人的安全生 产职责。 |
| 30 | 未按《安全生产 法》第二十五条的规定 制订安全管理员的安 全生产职责。 | 依据《安全生产法》 第二十五条的规定制订安 全管理员的安全生产职 责。 |
| 31 | 未按《浙江省安全 生产条例》第十五条的 规定制订安全管理员 的安全生产职责。 | 依据《浙江省安全生 产条例》第十五条的规定 制订安全管理员的安全生 产职责。 |
| 32 | 未按 GB/T29639-2020《生产 经营单位生产安全事 故应急预案编制导则》 的要求编制生产安全 事故应急预案。 | 按照 GB/T29639-2020 《生产经营单位生产安全 事故应急预案编制导则》 的规定编制生产安全事故 应急预案。 |

通过对缙云县九州混凝土有限公司自备柴油加油点的危险、有害因素辨识和分析,该企业在柴油的储存使用过程中主要危险性在于柴油的易燃危险性,在日常安全管理中应重点做好安全防范措施。

| 项目组成人员 | 姓名 | 工作任务 | |
|--------|-----|-----------|--|
| 项目负责人 | 金礼权 | 现场勘察 | |
| 报告编制人 | 金礼权 | 现场勘察,报告编制 | |
| 项目组成员 | 王英杰 | 整理资料 | |
| 项目组成员 | 周佳捷 | 报告校核 | |
| 项目组成员 | 江群 | 整理资料 | |
| 项目组成员 | 贾黎婷 | 收集资料 | |
| 技术负责人 | 杨文良 | | |
| 报告审核人 | 胡洁萍 | | |

| 过程控制负责人 | | 陈国华 | | |
|--|--------|---------------------|--------|-----------|
| | 安全评价 师 | 金礼权、胡洁萍、陈国华、 | 杨文良 | |
| 参与评价 注册安全 金礼权、胡 工作 工程师 贾黎婷 | | 金礼权、胡洁萍、陈国华、 贾黎婷 | 杨文良、王英 | 杰、周佳捷、江群、 |
| | 技术专家 | / | | |
| 现场勘察时间 | | 2025. 8. 26 | 报告提交时间 | 2025. 10 |

现场图片:



