

评价项目概况																										
企业名称	浙江宝泽高分子材料有限公司																									
项目名称	浙江宝泽高分子材料有限公司年产 3000t 含易燃溶剂的合成树脂、油漆、辅助材料、涂料等制品[闭杯闪点≤60℃]危险化学品及年产 1500t 合成革助剂生产项目安全现状评价报告																									
行业类别	☒ 化工 ☐ 工贸 ☐ 其他																									
项目简介	浙江宝泽高分子材料有限公司是一家危险化学品生产企业，注册成立于 2010 年 11 月 10 日（其前身为丽水永强化工科技有限公司，于 2015 年 7 月被江苏宝泽高分子材料股份有限公司收购，并更名为浙江宝泽高分子材料有限公司），位于浙江省丽水市松阳县象溪镇永泰路 7 号，营业执照经营范围为年产：含易燃溶剂的合成树脂、油漆、辅助材料、涂料等制品[闭杯闪点≤60℃]3000t（合成革表处剂＜皮革顶层涂饰剂＞1500t、PU 浆料树脂＜聚氨酯树脂＞500t、皮革纺织助剂＜聚氨酯树脂＞500t、色浆＜塑料油墨＞500t）。水性树脂（不含危险化学品）生产，色粉（不含危险化学品），皮革销售，货物进出口。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动），于 2022 年 12 月 6 日取得了浙江省应急管理厅核发的安全生产许可证，有效期至 2025 年 12 月 5 日。 在评价过程中，评价人员积极与企业进行了沟通，在评价过程中发现的问题及时反馈给建设单位，企业已对提出的问题进行了整改落实。本项目安全评价提出的整改问题及整改落实情况详见表 9-1。 表 9-1 本项目安全存在问题及整改情况一览表 <table><tr><th>序号</th><th>存在的问题</th><th>整改意见</th></tr><tr><td>1</td><td>厂区部分场所搭建了钢棚，与总平面布置不一致。</td><td>按总平面布置拆除部分搭建设的钢棚。</td></tr><tr><td>2</td><td>甲类车间 12#反应釜的联轴器外露部位未安装防护网。</td><td>甲类车间 12#反应釜的联轴器外露部位应安装防护网。</td></tr><tr><td>3</td><td>丙类仓库西侧二层平台未安装防护栏杆。</td><td>把丙类仓库西侧二层平台安装防护栏杆。</td></tr><tr><td>4</td><td>甲类罐区的氮封管道上安全阀开启压力过高，不满足泄压条件。</td><td>把甲类罐区氮封管道上的安全阀更换，满足泄压条件。</td></tr><tr><td>5</td><td>各储罐未在 DCS 自动化系统上设置高高、高、低、低低液位报警值，高高液位、低低液位未与进料切断阀联锁。</td><td>对自动化进行改造升级，各储罐设置高高、高、低、低低液位报警值，高高、低低液位报警与进料切断阀联锁。</td></tr><tr><td>6</td><td>甲类车间各反应釜氮气管道上未安装止回阀。</td><td>甲类车间各反应釜氮气管道上安装止回阀。</td></tr><tr><td>7</td><td>各储罐的氮封管道上未安装止回阀。</td><td>在各储罐的氮封管道上安装止回阀。</td></tr></table>		序号	存在的问题	整改意见	1	厂区部分场所搭建了钢棚，与总平面布置不一致。	按总平面布置拆除部分搭建设的钢棚。	2	甲类车间 12#反应釜的联轴器外露部位未安装防护网。	甲类车间 12#反应釜的联轴器外露部位应安装防护网。	3	丙类仓库西侧二层平台未安装防护栏杆。	把丙类仓库西侧二层平台安装防护栏杆。	4	甲类罐区的氮封管道上安全阀开启压力过高，不满足泄压条件。	把甲类罐区氮封管道上的安全阀更换，满足泄压条件。	5	各储罐未在 DCS 自动化系统上设置高高、高、低、低低液位报警值，高高液位、低低液位未与进料切断阀联锁。	对自动化进行改造升级，各储罐设置高高、高、低、低低液位报警值，高高、低低液位报警与进料切断阀联锁。	6	甲类车间各反应釜氮气管道上未安装止回阀。	甲类车间各反应釜氮气管道上安装止回阀。	7	各储罐的氮封管道上未安装止回阀。	在各储罐的氮封管道上安装止回阀。
	序号	存在的问题	整改意见																							
	1	厂区部分场所搭建了钢棚，与总平面布置不一致。	按总平面布置拆除部分搭建设的钢棚。																							
	2	甲类车间 12#反应釜的联轴器外露部位未安装防护网。	甲类车间 12#反应釜的联轴器外露部位应安装防护网。																							
	3	丙类仓库西侧二层平台未安装防护栏杆。	把丙类仓库西侧二层平台安装防护栏杆。																							
	4	甲类罐区的氮封管道上安全阀开启压力过高，不满足泄压条件。	把甲类罐区氮封管道上的安全阀更换，满足泄压条件。																							
	5	各储罐未在 DCS 自动化系统上设置高高、高、低、低低液位报警值，高高液位、低低液位未与进料切断阀联锁。	对自动化进行改造升级，各储罐设置高高、高、低、低低液位报警值，高高、低低液位报警与进料切断阀联锁。																							
	6	甲类车间各反应釜氮气管道上未安装止回阀。	甲类车间各反应釜氮气管道上安装止回阀。																							
	7	各储罐的氮封管道上未安装止回阀。	在各储罐的氮封管道上安装止回阀。																							

	8	甲类车间配料釜（分散釜）未安装氮气吹扫设施。	在甲类车间配料釜（分散釜）上安装氮气吹扫设施。
	9	甲类车间配料釜（分散釜）上废气管道未安装阻火器。	在甲类车间配料釜（分散釜）废气管道上安装阻火器。
	10	甲类车间各反应釜、配料釜（分散釜）未安装液位计。	在甲类车间各反应釜、配料釜（分散釜）安装液位计，并远传至自动化控制系统。
	11	甲类罐区各储罐的雷达液位计无防爆标志。	把甲类罐区各储罐的雷达液位计更换为具有防爆标志的雷达液位计。
	12	甲类罐区各储罐的磁翻板液位计液位信息未引入自动化控制系统。	把甲类罐区各储罐磁翻板液位计液位信息引入自动化控制系统。
	13	甲类车间的简易升降机门联锁保护装置损坏。	修缮甲类车间简易升降机的门联锁保护装置。
	14	丙类车间的简易升降机的门联锁保护装置损坏。	修缮丙类车间简易升降机门的联锁保护装置。
	15	甲类罐区各管道上气动切断阀气管为塑料管。	把甲类罐区各管道上气动切断阀的气管更换为不锈钢管。
	16	甲类车间分部砂磨机、电子秤等设备未接地。	把甲类车间所有砂磨机、电子秤等设备进行接地。
	17	甲类车间个别分散釜出料管道法兰连接处未使用金属导线跨接。	甲类车间分散釜各出料管道法兰连接处使用金属导线跨接。
	18	甲类罐区（埋地）泵区的两处线路套管敷设不符合防爆要求。	把甲类罐区（埋地）泵区的两处不符合防爆要求的线路按防爆要求进行敷设。
	19	甲类罐区（埋地）液位声光报警灯线路敷设不符合防爆要求。	把甲类罐区（埋地）液位声光报警灯线路按防爆要求进行敷设。
	20	甲类罐区（埋地）2-丁酮储罐的磁翻式液位计一处防爆线路套管脱落。	把甲类罐区（埋地）2-丁酮储罐的磁翻式液位计一处脱落的防爆线路套管进行更换。

	21	甲类车间窗户边上砂磨机温度传感器线路敷设不符合防爆要求。	把甲类车间窗户边上砂磨机温度传感器线路敷设按防爆要求进行敷设。
	22	甲类车间 8#分散釜电机防爆线路套管脱落。	把甲类车间 8#分散釜电机脱落的防爆线路套管进行更换。
	23	甲类车间 4#反应釜温度传感器螺栓未安装。	把甲类车间 4#反应釜温度传感器螺栓进行安装。
	24	变配电房现场检查时未见有柴油发电机的定期试机记录。	定期进行对柴油发电机试机，并记录。
	25	仓库三（甲类）配备的灭火器规格小于 GB50140-2005《建筑灭火器配置设计规范》的规定。	把仓库三（甲类）MF/ABC4 型手提式干粉灭火器更换为 MF/ABC5 型手提式干粉灭火器。
	26	甲类车间配备的灭火器规格小于 GB50140-2005《建筑灭火器配置设计规范》的规定。	把甲类车间 MF/ABC4 型手提式干粉灭火器更换为 MF/ABC5 型手提式干粉灭火器。
	27	甲类罐区（埋地）缺少 1 具 MF/ABC5 型手提式干粉灭火器。	在甲类罐区（埋地）增加 1 具 MF/ABC5 型手提式干粉灭火器。
	28	空压机房氮气管道上安全阀排放口未引至室外安全地带排放。	把空压机房氮气管道上的安全阀排放口引至室外安全地带排放。
	29	厂区、各车间、各仓库、甲类罐区（埋地）部分安全警示标志已经褪色不明显。	把厂区、各车间、各仓库、甲类罐区（埋地）褪色不明显的安全警示标志更换，重新张贴。
	30	甲类车间、甲类罐区（埋地）、丙类车间部分管道未按 GB7231-2003《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》的规定涂识别色、流向箭头、注明介质，部分管道标识已经老化褪色。	甲类车间、甲类罐区（埋地）、丙类车间部分管道按 GB7231-2003《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》的规定涂识别色、流向箭头、注明介质，把部分老化褪色的管道标识更换，重新张贴。

	31	未在仓库三张贴乙醇的化学品作业场所安全警示标志。	在仓库三张贴乙醇的化学品作业场所安全警示标志。
	32	未在甲类车间张贴乙醇的化学品作业场所安全警示标志。	在甲类车间张贴乙醇的化学品作业场所安全警示标志。
	33	甲类罐区张贴的乙酸正丁酯、乙二醇丁醚化学品作业场所安全警示标志已退色、破损。	把甲类罐区退色破损的乙酸正丁酯、乙二醇丁醚化学品作业场所安全警示标志进行更换，重新张贴。
	34	未在变配电房内张贴柴油的化学品作业场所安全警示标志。	在变配电房内张贴柴油的化学品作业场所安全警示标志。
	35	未在丙类车间张贴 DMF、二环己基甲烷-4, 4' -二异氰酸酯、异佛尔酮二异氰酸酯、六亚甲基二异氰酸酯、三乙胺、二亚乙基三胺的化学品作业场所安全警示标志。	在丙类车间张贴 DMF、二环己基甲烷-4, 4' -二异氰酸酯、异佛尔酮二异氰酸酯、六亚甲基二异氰酸酯、三乙胺、二亚乙基三胺的化学品作业场所安全警示标志。
	36	甲类罐区有限空间标识褪色、破损。	把甲类罐区褪色、破损的有限空间标识进行更换，并重新张贴。
	37	未按照《企业安全生产费用提取和使用管理办法》的通知（财资〔2022〕136号）更新安全投入及费用管理制度，并按规定提取。	按照《企业安全生产费用提取和使用管理办法》的通知（财资〔2022〕136号）更新安全投入及费用管理制度，并按规定提取。
	38	未制订自动化控制系统操作规程。	按要求制订自动化控制系统操作规程。
	39	槽车卸料安全操作规程未明确液位控制指标。	修订槽车卸料安全操作规程，明确液位控制指标。
	40	应急物资缺少 1 台气体检测仪。	增配 1 台气体检测仪。
	41	正压空气呼吸器缺少备用气瓶 2 瓶。	为正压空气呼吸器备用气瓶 2 瓶。
	42	未配备危险化学品收容转运容器。	配备危险化学品收容转运容器。

	43	应急预案超过半年没有组织演练。	组织应急预案的演练。
	44	未制订 AEOT-100-80 型导热油加热器操作规程。	制订 AEOT-100-80 型导热油加热器操作规程。
	45	未制订危险化学品仓储安全操作规程。	制订危险化学品仓储安全操作规程。
	46	未制订罗茨真空泵操作规程。	制订罗茨真空泵操作规程。
	47	未制订压滤机操作规程。	制订压滤机操作规程。
	48	未制订水性树脂合成工艺操作规程。	制订水性树脂合成工艺操作规程。
	49	未制订水性合成革表面剂处理生产工艺操作规程。	制订水性合成革表面剂处理生产工艺操作规程。
	50	法定代表人葛维忠、主要负责人吴茂冬未交纳安责险。	为法定代表人葛维忠、主要负责人吴茂冬交纳安责险。
根据评价结果，结合前期安全评价整改落实情况，浙江宝泽高分子材料有限公司年产 3000t 含易燃溶剂的合成树脂、油漆、辅助材料、涂料等制品[闭杯闪点≤60℃]危险化学品及年产 1500t 合成革助剂生产项目的安全生产条件已符合国家现行的法律、法规、标准和规范规定的条件。在日常运行中应落实各项安全管理措施，加强员工安全技术培训和教育，提高安全防范意识，按第九章的“安全对策措施及建议”中的要求进行必要的防范和完善，以确保日常运行过程的安全生产。			
项目组成人员		姓名	工作任务
项目负责人		金礼权	现场勘察
报告编制人		金礼权	现场勘察，报告编制
项目组成员		王英杰	整理资料
项目组成员		周佳捷	报告校核
项目组成员		江群	整理资料
项目组成员		贾黎婷	收集资料
技术负责人		杨文良	
报告审核人		胡洁萍	
过程控制负责人		陈国华	
参与评价工作	安全评价师	金礼权、胡洁萍、陈国华、杨文良	
	注册安全工程师	金礼权、胡洁萍、陈国华、杨文良、王英杰、周佳捷、江群、贾黎婷	

	技术专家	/		
现场勘察时间	2025. 5. 9		报 告 提 交时间	2025. 9

现场图片：



