

评价项目概况				
企业名称	凌骁能源科技（武义）有限公司			
项目名称	凌骁能源科技（武义）有限公司年产 70 万套车载模组 PACK 及电池控制管理系统产线设备更新及智能化改造提升项目安全预评价			
行业类别	☐ 化工 ☒ 工贸 ☐ 其他			
项目简介	本项目是聚焦在“计算机、通信和其他电子设备制造业——智能车载设备制造”领域的产线设备更新项目，致力实现车载模组 PACK 及电池控制管理系统等智能车载设备的生产线向更高智能化、数字化和效率化转型。项目淘汰原有传统皮带运输产线设备、传统检测设备等近百台设备，更新模组生产线、PACK 生产线、电池控制器及管理系统产线等柔性智能生产线及设备近百台，深度融合智能化装备与工业软件，打造 16 条智能柔性生产线，将进一步提升产线的生产效率，大幅度降低能耗，有效提升产品质量，达成年产 70 万套车载模组 PACK 及电池控制管理系统的生产能力。 评价结论：凌骁能源科技（武义）有限公司年产 70 万套车载模组 PACK 及电池控制管理系统产线设备更新及智能化改造提升项目设立安全条件能够符合国家现行安全生产有关法律、法规、标准和规范的要求。建设、设计、施工和监理各方应认真遵守国家有关劳动安全卫生方面的法律、法规和标准、规范，并充分落实本安全预评价报告中提出的各项安全对策措施。			
项目组成人员		姓名	工作任务	
项目组长		金范	现场勘察	
报告编制人		黄昌江	现场勘察，报告编制	
项目组成员		王英杰、江群、伊哲华、陈国俊	整理资料	
技术负责人		杨文良		
报告审核人		胡洁萍		
过程控制负责人		陈晓俊		
参与评价工作	安全评价师	金范、陈国俊、章强、胡洁萍、陈晓俊		
	注册安全工程师	金范、黄昌江、王英杰、江群、伊哲华、杨文良、胡洁萍、陈晓俊		
	技术专家	/		
现场勘察时间		2025 年 6 月 13 日	报告提交时间	2025 年 9 月 25 日
现场图片：				

