

评价项目概况																																							
企业名称	浙江精瑞工模具有限公司																																						
项目名称	浙江精瑞工模具有限公司使用危险化学品安全现状评价报告																																						
行业类别	☐ 化工 ☐ 工贸 ☐ 经营 ☒ 其他																																						
项目简介	浙江精瑞工模具有限公司注册成立于 2007 年 05 月 29 日，位于浙江省丽水市缙云县壶镇镇下潜村。主要从事金属工、模具制造和销售，金属制日用品、五金产品制造和销售，金属切削机床、冶金专用设备制造和销售等。现有从业人员 457 人，其中专职安全管理员 1 人。 在评价过程中，评价人员积极与企业进行了沟通，在评价过程中发现的问题及时反馈给企业，企业对提出的问题进行了整改落实，在本报告装订前，仍有部分未能及时整改到位，在本报告中作为整改意见提出。本项目安全评价提出的整改意见及整改落实情况详情况表 6-1。 表 6-1 本项目存在问题及整改情况一览表 <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>存在的问题</th> <th>整改意见</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>气瓶库温湿度计未每日观察记录。</td> <td>气瓶库温湿度计每日进行观察，并记录。</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>柴油罐未设置液位计、温度计、阻火器、呼吸阀。</td> <td rowspan="2">柴油罐停止使用，改为配送或加油站加油。</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>柴油罐处未张贴“严禁烟火”禁止吸烟”等安全警示标志。</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>冶炼车间精炼炉使用的氧气瓶离热源不足 10m。</td> <td>把氧气瓶远离热源 10m 以上布置。</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>天然气加热炉和退火炉可燃气体探测器未定期检测合格。</td> <td>可燃气体探测器委托有资质单位检测合格。</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>冶炼车间的氩气缓冲罐处未安装氧气浓度探测器。</td> <td>冶炼车间氩气缓冲罐处按 GB/T50493-2019《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》的规定安装氧气浓度探测器。</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>锻造车间氮气瓶存放处未安装氧气浓度探测器。</td> <td>锻造车间氮气瓶存放处按 GB/T50493-2019《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》的规定安装氧气浓度探测器。</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>乙炔气体探测器线路敷设不符合防爆要求。</td> <td>乙炔气体探测器线路敷设按防爆要求进行敷设。</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>未配备汽车排气管阻火器。</td> <td>配备汽车排气管阻火器。</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>氧气瓶存放处未张贴“严禁油脂”等安全警示标志。</td> <td>氧气瓶存放处张贴“严禁油脂”等安全警示标志。</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>液氩、液氮储罐处未张贴“当心冻伤”“当心窒息”等安全警示标志。</td> <td>液氩、液氮储罐处张贴“当心冻伤”“当心窒息”等安全警示标志。</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>氩气瓶存放处未张贴氩气的化学品警示牌。</td> <td>氩气瓶存放处张贴氩气的化学品警示牌。</td> </tr> </tbody> </table>	序号	存在的问题	整改意见	1	气瓶库温湿度计未每日观察记录。	气瓶库温湿度计每日进行观察，并记录。	2	柴油罐未设置液位计、温度计、阻火器、呼吸阀。	柴油罐停止使用，改为配送或加油站加油。	3	柴油罐处未张贴“严禁烟火”禁止吸烟”等安全警示标志。	4	冶炼车间精炼炉使用的氧气瓶离热源不足 10m。	把氧气瓶远离热源 10m 以上布置。	5	天然气加热炉和退火炉可燃气体探测器未定期检测合格。	可燃气体探测器委托有资质单位检测合格。	6	冶炼车间的氩气缓冲罐处未安装氧气浓度探测器。	冶炼车间氩气缓冲罐处按 GB/T50493-2019《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》的规定安装氧气浓度探测器。	7	锻造车间氮气瓶存放处未安装氧气浓度探测器。	锻造车间氮气瓶存放处按 GB/T50493-2019《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》的规定安装氧气浓度探测器。	8	乙炔气体探测器线路敷设不符合防爆要求。	乙炔气体探测器线路敷设按防爆要求进行敷设。	9	未配备汽车排气管阻火器。	配备汽车排气管阻火器。	10	氧气瓶存放处未张贴“严禁油脂”等安全警示标志。	氧气瓶存放处张贴“严禁油脂”等安全警示标志。	11	液氩、液氮储罐处未张贴“当心冻伤”“当心窒息”等安全警示标志。	液氩、液氮储罐处张贴“当心冻伤”“当心窒息”等安全警示标志。	12	氩气瓶存放处未张贴氩气的化学品警示牌。	氩气瓶存放处张贴氩气的化学品警示牌。
序号	存在的问题	整改意见																																					
1	气瓶库温湿度计未每日观察记录。	气瓶库温湿度计每日进行观察，并记录。																																					
2	柴油罐未设置液位计、温度计、阻火器、呼吸阀。	柴油罐停止使用，改为配送或加油站加油。																																					
3	柴油罐处未张贴“严禁烟火”禁止吸烟”等安全警示标志。																																						
4	冶炼车间精炼炉使用的氧气瓶离热源不足 10m。	把氧气瓶远离热源 10m 以上布置。																																					
5	天然气加热炉和退火炉可燃气体探测器未定期检测合格。	可燃气体探测器委托有资质单位检测合格。																																					
6	冶炼车间的氩气缓冲罐处未安装氧气浓度探测器。	冶炼车间氩气缓冲罐处按 GB/T50493-2019《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》的规定安装氧气浓度探测器。																																					
7	锻造车间氮气瓶存放处未安装氧气浓度探测器。	锻造车间氮气瓶存放处按 GB/T50493-2019《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》的规定安装氧气浓度探测器。																																					
8	乙炔气体探测器线路敷设不符合防爆要求。	乙炔气体探测器线路敷设按防爆要求进行敷设。																																					
9	未配备汽车排气管阻火器。	配备汽车排气管阻火器。																																					
10	氧气瓶存放处未张贴“严禁油脂”等安全警示标志。	氧气瓶存放处张贴“严禁油脂”等安全警示标志。																																					
11	液氩、液氮储罐处未张贴“当心冻伤”“当心窒息”等安全警示标志。	液氩、液氮储罐处张贴“当心冻伤”“当心窒息”等安全警示标志。																																					
12	氩气瓶存放处未张贴氩气的化学品警示牌。	氩气瓶存放处张贴氩气的化学品警示牌。																																					

13	氩气瓶存放处未张贴“当心窒息”等安全警示标志。	氩气瓶存放处张贴“当心窒息”等安全警示标志。
14	氮气瓶存放处未张贴“当心窒息”等安全警示标志。	氮气瓶存放处张贴“当心窒息”等安全警示标志。
15	未在加热炉、退火炉、真空炉等场所张贴有限空间安全警示牌。	在加热炉、退火炉、真空炉等场所张贴有限空间安全警示牌。
16	制定的安全生产责任制与实际不一致，缺少 PMC 部、综合办、重熔车间等部门、车间的安全生产责任制。	重新制定的安全生产责任制与企业实际保持一致（补充 PMC 部、综合办、重熔车间等部门、车间的安全生产责任制）。
17	未按《浙江省安全生产条例》第十三条的要求修订主要负责人安全生产职责。	按《浙江省安全生产条例》第十三条的要求修订完善主要负责人安全生产职责。
18	未按《浙江省安全生产条例》第十五条的要求修订安全管理员的安全生产职责。	按《浙江省安全生产条例》第十五条的要求修订完善专职安全管理员的安全生产职责。
19	未制订液化石油气气瓶的操作规程。	制订液化石油气气瓶的操作规程。
20	未制订氮气、二氧化碳气瓶的操作规程。	制订氮气、二氧化碳气瓶的操作规程。
21	未制订液氮、液氩卸车气化及储存养护操作规程	制订液氮、液氩装卸气化及储存养护操作规程。
浙江精瑞工模具有限公司应按本评价报告第 6.1 章节提出的整改意见认真落实整改，整改到位（并经确认）后，该企业使用危险化学品的安全生产条件能满足安全生产要求。		

项目组成人员		姓名	工作任务
项目负责人		金礼权	现场勘察
项目组成员		王英杰	收集资料
报告编制人		金礼权	报告编制
项目组成员		周佳捷	报告校核
项目组成员		陈晓俊	整理资料
项目组成员		贾黎婷	收集资料
技术负责人		章强	
报告审核人		胡洁萍	
过程控制负责人		陈国华	
参与评价工作	安全评价师	金礼权 王英杰 陈晓俊 贾黎婷 章强 胡洁萍 陈国华	
	注册安全工程师	金礼权 王英杰 陈晓俊 贾黎婷 章强 胡洁萍	

		陈国华 周佳捷		
	技术专家			
现场勘察时间		2024. 9. 4	报告提交时间	2025. 3

现场图片：



