

评价项目概况

企业名称	松阳县王氏化工有限公司																												
项目名称	松阳县王氏化工有限公司年产 1800t 含易燃溶剂的合成树脂、油漆、辅助材料、涂料等制品[闭杯闪点≤60℃]生产项目安全现状评价报告																												
行业类别	☒ 化工 ☐ 工贸 ☐ 经营 ☐ 其他																												
项目简介	松阳县王氏化工有限公司是一家危险化学品生产企业，注册成立于 2006 年 2 月 22 日（其前身为松阳县王氏涂料厂），位于松阳县象溪镇雅溪口村，营业执照经营范围为许可项目：危险化学品生产；危险化学品经营。一般项目：涂料销售。于 2022 年 1 月 18 日取得了浙江省应急管理厅核发的安全生产许可证，许可范围为年产：含易燃溶剂的合成树脂、油漆、辅助材料、涂料等制品[闭杯闪点≤60℃]1800t（聚氨酯类胶粘剂 100t、聚氨酯树脂漆 500t、丙烯酸酯类树脂漆 500t、<中间产品>丙烯酸酯类树脂 400t、<中间产品>聚氨酯树脂 300t），有效期限至 2025 年 1 月 17 日。 在评价过程中，评价人员积极与企业进行了沟通，在评价过程中发现的问题及时反馈给企业，企业对提出的问题进行了整改落实，在本报告装订前，尚未完成整改的或尚未整改到位的，在本报告中作为整改意见提出。本项目安全评价提出的整改问题及整改落实情况详见表 9-1： 表 9-1 本项目存在的问题及整改情况一览表 <table><tr><th>序号</th><th>存在的问题</th><th>整改意见</th><th>整改落实情况</th></tr><tr><td>1</td><td>混合车间北面附房（丙类仓库）二楼设有办公室、值班室后与混合车间防火间距不足。</td><td>搬掉混合车间北面附房（丙类仓库）二楼的办公室、值班室，以后不得设置。</td><td>已搬掉混合车间北面附房（丙类仓库）二楼的办公室、值班室。</td></tr><tr><td>2</td><td>合成车间聚氨酯树脂、丙烯酸酯树脂生产装置自动化控制系统尚未完成施工，尚未调试合格投入使用。</td><td>合成车间聚氨酯树脂、丙烯酸酯树脂生产装置自动化控制系统抓紧完成施工，经调试合格投入使用。</td><td>合成车间聚氨酯树脂、丙烯酸酯树脂生产装置自动化控制系统已完成施工。</td></tr><tr><td>3</td><td>现场检查勘察时发现自动化控制系统设置的聚氨酯树脂、丙烯酸酯树脂生产工艺指标与实际不一致。</td><td>自动化控制系统按实际修正聚氨酯树脂、丙烯酸酯树脂生产工艺指标。</td><td>自动化控制系统已按实际修正了聚氨酯树脂、丙烯酸酯树脂生产工艺指标。</td></tr><tr><td>4</td><td>槽车卸料操作规程未明确各储罐工艺控制指标。</td><td>修订槽车卸料操作规程，明确各储罐工艺控制指标。</td><td>已修订槽车卸料操作规程，明确了各储罐工艺控制指标。</td></tr><tr><td>5</td><td>控制室内自动化控制系统未配备 UPS 备用电源。</td><td>为控制室的自动化控制系统配备相应功率的 UPS 备用电源。</td><td>控制室的自动化控制系统已配备了 1 台 HP1103H 型，容量为 3KVA2.4KW 的 UPS 不间断电源。</td></tr><tr><td>6</td><td>合成车间外爆炸危险区域内使用非防爆型视频监控摄像头。</td><td>把合成车间外爆炸危险区域内的视频监控摄像头更换为防爆型。</td><td>已把合成车间外爆炸危险区域内的视频监控摄像头更换为防爆型。</td></tr></table>	序号	存在的问题	整改意见	整改落实情况	1	混合车间北面附房（丙类仓库）二楼设有办公室、值班室后与混合车间防火间距不足。	搬掉混合车间北面附房（丙类仓库）二楼的办公室、值班室，以后不得设置。	已搬掉混合车间北面附房（丙类仓库）二楼的办公室、值班室。	2	合成车间聚氨酯树脂、丙烯酸酯树脂生产装置自动化控制系统尚未完成施工，尚未调试合格投入使用。	合成车间聚氨酯树脂、丙烯酸酯树脂生产装置自动化控制系统抓紧完成施工，经调试合格投入使用。	合成车间聚氨酯树脂、丙烯酸酯树脂生产装置自动化控制系统已完成施工。	3	现场检查勘察时发现自动化控制系统设置的聚氨酯树脂、丙烯酸酯树脂生产工艺指标与实际不一致。	自动化控制系统按实际修正聚氨酯树脂、丙烯酸酯树脂生产工艺指标。	自动化控制系统已按实际修正了聚氨酯树脂、丙烯酸酯树脂生产工艺指标。	4	槽车卸料操作规程未明确各储罐工艺控制指标。	修订槽车卸料操作规程，明确各储罐工艺控制指标。	已修订槽车卸料操作规程，明确了各储罐工艺控制指标。	5	控制室内自动化控制系统未配备 UPS 备用电源。	为控制室的自动化控制系统配备相应功率的 UPS 备用电源。	控制室的自动化控制系统已配备了 1 台 HP1103H 型，容量为 3KVA2.4KW 的 UPS 不间断电源。	6	合成车间外爆炸危险区域内使用非防爆型视频监控摄像头。	把合成车间外爆炸危险区域内的视频监控摄像头更换为防爆型。	已把合成车间外爆炸危险区域内的视频监控摄像头更换为防爆型。
	序号	存在的问题	整改意见	整改落实情况																									
	1	混合车间北面附房（丙类仓库）二楼设有办公室、值班室后与混合车间防火间距不足。	搬掉混合车间北面附房（丙类仓库）二楼的办公室、值班室，以后不得设置。	已搬掉混合车间北面附房（丙类仓库）二楼的办公室、值班室。																									
	2	合成车间聚氨酯树脂、丙烯酸酯树脂生产装置自动化控制系统尚未完成施工，尚未调试合格投入使用。	合成车间聚氨酯树脂、丙烯酸酯树脂生产装置自动化控制系统抓紧完成施工，经调试合格投入使用。	合成车间聚氨酯树脂、丙烯酸酯树脂生产装置自动化控制系统已完成施工。																									
	3	现场检查勘察时发现自动化控制系统设置的聚氨酯树脂、丙烯酸酯树脂生产工艺指标与实际不一致。	自动化控制系统按实际修正聚氨酯树脂、丙烯酸酯树脂生产工艺指标。	自动化控制系统已按实际修正了聚氨酯树脂、丙烯酸酯树脂生产工艺指标。																									
	4	槽车卸料操作规程未明确各储罐工艺控制指标。	修订槽车卸料操作规程，明确各储罐工艺控制指标。	已修订槽车卸料操作规程，明确了各储罐工艺控制指标。																									
	5	控制室内自动化控制系统未配备 UPS 备用电源。	为控制室的自动化控制系统配备相应功率的 UPS 备用电源。	控制室的自动化控制系统已配备了 1 台 HP1103H 型，容量为 3KVA2.4KW 的 UPS 不间断电源。																									
	6	合成车间外爆炸危险区域内使用非防爆型视频监控摄像头。	把合成车间外爆炸危险区域内的视频监控摄像头更换为防爆型。	已把合成车间外爆炸危险区域内的视频监控摄像头更换为防爆型。																									

	7	混合车间爆炸危险区域内使用非防爆型视频监控摄像头。	把混合车间爆炸危险区域内视频监控摄像头更换为防爆型。	已把混合车间爆炸危险区域内视频监控摄像头更换为防爆型。
	8	混合车间外废气处理装置上水喷淋装置的电磁阀未选用防爆型。	把混合车间外废气处理装置上水喷淋装置的电磁阀更换为防爆型。	已把混合车间外废气处理装置上水喷淋装置的电磁阀更换为防爆型。
	9	合成车间外废气处理装置上水喷淋装置的电磁阀未选用防爆型。	把合成车间外废气处理装置上水喷淋装置的电磁阀更换为防爆型。	已把合成车间外废气处理装置上水喷淋装置的电磁阀更换为防爆型。
	10	泵区气动阀气源的电磁阀未选用防爆型。	把泵区气动阀气源的电磁阀更换为防爆型。	已把泵区气动阀气源的电磁阀更换为防爆型。
	11	混合车间一台可燃气体探测器故障失效。	把可燃气体探测器进行维修或更换新的可燃气体探测器。	混合车间所有可燃气体探测器已更换成新的。
	12	甲类仓库可燃气体探测器保护半径大于 5m。	按 GB/T50493-2019《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》的规定在甲类仓库增设可燃气体探测器，保护半径小于 5m。	甲类仓库已增设了可燃气体探测器 4 只，保护半径小于 5m。
	13	混合车间包装间可燃气体探测器保护半径大于 5m。	按 GB/T50493-2019《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》的规定在混合车间包装间增设可燃气体探测器，保护半径小于 5m。	已在混合车间包装间增设了可燃气体探测器 1 只，保护半径小于 5m。
	14	混合车间个别可燃气体探测器保护半径大于 5m。	对混合车间保护半径大于 5m 的可燃气体探测器进行移位，使其保护半径不大于 5m。	已对混合车间保护半径大于 5m 的可燃气体探测器进行了移位，其保护半径不大于 5m。
	15	合成车间个别可燃气体探测器保护半径大于 5m。	对合成车间保护半径大于 5m 的可燃气体探测器进行移位，使其保护半径不大于 5m。	已对合成车间保护半径大于 5m 的可燃气体探测器进行了移位，其保护半径不大于 5m。
	16	各埋地储罐的氮封装置尚未正式投入使用。	各埋地储罐的氮封装置正式投入使用。	各埋地储罐的氮封装置已投入使用。
	17	合成车间内反应釜、计量罐尚未安装氮封系统或氮气吹系统尚未投入使用。	合成车间内反应釜、计量罐完成安装氮封系统或氮气吹系统，并抓紧投入使用。	合成车间内反应釜、计量罐安装了氮封系统或氮气吹系统。
	18	合成车间反应釜上选用的爆破片爆破压力为 1.0Mpa，远远高于反应釜设计压力。	合成车间反应釜上的爆破片按设计要求更换为爆破压力 0.1Mpa 的。	已把合成车间反应釜上的爆破片按设计要求更换为爆破压力 0.1Mpa 的。
	19	合成车间存在使用铁质工具。	停止使用铁质工具，改为铜制、铝制工具。	已停止使用铁质工具，已改为铜制、铝制工具。

	20	合成车间油水分离罐底部排污管道未安装双阀。	合成车间油水分离罐底部排污管道安装双阀。	合成车间油水分离罐底部排污管道已安装双阀。
	21	合成车间尚未按宁波天大工程设计有限公司于2021年10月编制的《松阳县王氏化工有限公司合成车间年产丙烯酸树脂400t、聚氨酯树脂300t化工设备整治提升改造项目化工设备整治提升改造方案》的要求安装泄爆釜。	合成车间按宁波天大工程设计有限公司于2021年10月编制的《松阳县王氏化工有限公司合成车间年产丙烯酸树脂400t、聚氨酯树脂300t化工设备整治提升改造项目化工设备整治提升改造方案》的要求安装泄爆釜1只。	已在合成车间外安装了泄爆釜1只。
	22	混合车间存在使用塑料桶盛装漆料、溶剂。	停止使用塑料桶，改为具有导静电性能的金属材料容器。	已更换为不锈钢桶。
	23	混合车间活性炭吸附装置未安装温度检测仪、未安装喷水喷淋自动灭火系统。	混合车间活性炭吸附装置安装温度检测仪，安装水喷淋自动灭火系统，温度检测仪与水喷淋自动灭火系统连锁。	混合车间活性炭吸附装置已安装温度检测仪，已安装水喷淋自动灭火系统，温度检测仪已与水喷淋自动灭火系统连锁。
	24	合成车间活性炭吸附装置未安装温度检测仪、未安装喷水喷淋自动灭火系统。	合成车间活性炭吸附装置安装温度检测仪，安装水喷淋自动灭火系统，温度检测仪与水喷淋自动灭火系统连锁。	合成车间活性炭吸附装置已安装温度检测仪，已安装水喷淋自动灭火系统，温度检测仪已与水喷淋自动灭火系统连锁。
	25	可燃气体探测器控制器（主机）报警信号未引入控制室。	把可燃气体探测器控制器（主机）报警信号引入控制室。	已报废了原来整套可燃气体报警装置，已在控制室重新安装了可燃气体探测器控制器（主机）2台
	26	控制室未张贴可燃气体探测器点位图。	在控制室张贴可燃气体探测器点位图。	已在控制室张贴了可燃气体探测器点位图。
	27	本项目可燃气体探测器未经有资质的单位检测合格。	本项目可燃气体探测器委托有资质的单位检测合格。	本项目可燃气体探测器经浙江科安检测有限公司检测合格。
	28	埋地罐区未配备手提式干粉灭火器。	在埋地罐区增配MFZ-8手提式干粉灭火器2具。	已在埋地罐区增配了MFZ-8手提式干粉灭火器2具。
	29	丙类仓库边上危废堆放棚未配备灭火器。	在丙类仓库边上危废堆放棚增配MFZ-8手提式干粉灭火器2具。	已在丙类仓库边上危废堆放棚增配了MFZ-8手提式干粉灭火器2具。
	30	混合车间包装间灭火器配备不足。	在混合车间包装间增配MFZ-8手提式干粉灭火器2具。	已在混合车间包装间增配了MFZ-8手提式干粉灭火器2具。
	31	甲类仓库灭火器配备不足。	在甲类仓库增配MFZ-8手提式干粉灭火器4具。	已在甲类仓库增配了MFZ-8手提式干粉灭火器4具。

	32	合成车间未配备推车式干粉灭火器。	在合成车间增配MFZ-35推车式干粉灭火器1具。	已在合成车间增配了MFZ-35推车式干粉灭火器1具。
	33	丙类仓库出口地面未设置防液体流散设施。	丙类仓库出口地面设置防液体流散设施。	丙类仓库出口地面已设置防液体流散设施。
	34	甲类仓库出口地面未设置防液体流散设施。	甲类仓库出口地面设置防液体流散设施。	甲类仓库出口地面已设置防液体流散设施。
	35	甲类仓库未配备温湿度计。	在甲类仓库配备温湿度计。	已在甲类仓库配备了温湿度计1台。
	36	丙类仓库未配备温湿度计。	在丙类仓库配备温湿度计。	已在丙类仓库配备了温湿度计1台。
	37	合成车间各管道未按GB7231-2003《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》涂识别色、标流向箭头，注明介质。	合成车间各管道按GB7231-2003《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》涂识别色、标流向箭头，注明介质。	合成车间各管道已按GB7231-2003《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》张贴了识别色、标了流向箭头和介质名称。
	38	混合车间各管道未按GB7231-2003《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》涂识别色、标流向箭头，注明介质。	混合车间各管道按GB7231-2003《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》涂识别色、标流向箭头，注明介质。	混合车间各管道已按GB7231-2003《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》张贴了识别色、标了流向箭头和介质名称。
	39	罐区各管道未按GB7231-2003《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》涂识别色、标流向箭头，注明介质。	罐区各管道按GB7231-2003《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》涂识别色、标流向箭头，注明介质。	罐区各管道已按GB7231-2003《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》张贴了识别色、标了流向箭头和介质名称。
	40	厂区架空管道未设置限高警示标志。	厂区架空管道上设置限高警示标志。	已在厂区架空管道上设置了限高警示标志。
	41	甲类仓库外墙上张贴的部分警示标志已经褪色不明显。	在甲类仓库外墙上重新张贴醒目的“必须佩戴防毒面具”“严禁烟火”“禁止吸烟”“当心中毒”“注意通风”等安全警示标志。	已在甲类仓库外墙上重新张贴了醒目的“必须佩戴防毒面具”“严禁烟火”“禁止吸烟”“当心中毒”“注意通风”等安全警示标志。
	42	丙类仓库外墙上张贴的部分警示标志已经褪色不明显。	在丙类仓库外墙上重新张贴醒目的“必须佩戴防毒面具”“严禁烟火”“禁止吸烟”“当心中毒”“注意通风”等安全警示标志。	已在丙类仓库外墙上重新张贴了醒目的“必须佩戴防毒面具”“严禁烟火”“禁止吸烟”“当心中毒”“注意通风”等安全警示标志。

	43	合成车间外墙上张贴的部分警示标志已经褪色不明显。	在合成车间外墙上重新张贴醒目的“必须佩戴防毒面具”“严禁烟火”“禁止吸烟”“当心中毒”“注意通风”等安全警示标志。	已在合成车间外墙上重新张贴了醒目的“必须佩戴防毒面具”“严禁烟火”“禁止吸烟”“当心中毒”“注意通风”等安全警示标志。
	44	混合车间外墙上张贴的部分警示标志已经褪色不明显。	在混合车间外墙上重新张贴醒目的“必须佩戴防毒面具”“严禁烟火”“禁止吸烟”“当心中毒”“注意通风”等安全警示标志。	已在混合车间外墙上重新张贴了醒目的“必须佩戴防毒面具”“严禁烟火”“禁止吸烟”“当心中毒”“注意通风”等安全警示标志。
	45	合成车间未张贴氮气的化学品警示牌。	在合成车间张贴氮气的化学品警示牌。	已在合成车间张贴了氮气的化学品警示牌。
	46	埋地罐区未张贴氮气的化学品警示牌。	在埋地罐区张贴氮气的化学品警示牌。	已在埋地罐区张贴了氮气的化学品警示牌。
	47	未为从业人员配备防静电工作服、安全鞋、防砸鞋、安全帽等劳动防护用品。	为从业人员配备防静电工作服、安全鞋、防砸鞋、安全帽等劳动防护用品。	为从业人员配备了防静电工作服、安全鞋、安全帽等劳动防护用品。
	48	应急救援物资气体检测仪器缺少一台。	增加配备应急物资气体检测仪器 1 台。	已整改, 已配备应急物资气体检测仪器 1 台。
	49	未配备危险化学品收容输转容器。	配备危险化学品收容输转容器。	已配备了 200L 危险化学品收容输转容器 2 只。
	50	应急救援物资防毒面罩滤罐过期。	重新购置防毒面罩滤罐。	已整改, 已重新购置防毒面具过滤罐。
	51	未按《浙江省安全生产条例》第十五条的规定修订完善安全生产管理机构和专职安全管理员的安全生产责任制。	依据《浙江省安全生产条例》第十五条的规定修订完善安全生产管理机构、专职安全管理员的安全生产责任制。	已依据《浙江省安全生产条例》第十五条的规定修订完善了安全生产管理机构、专职安全管理员的安全生产责任制。
	52	未按《浙江省安全生产条例》第十三条的规定修订完善主要负责人的安全生产责任制。	依据《浙江省安全生产条例》第十三条的规定修订完善企业主要负责人的安全生产责任制。	已依据《浙江省安全生产条例》第十三条的规定修订完善了企业主要负责人的安全生产责任制。
	53	未制订易制毒化学品安全管理制度。	制订易制毒化学品安全管理制度。	已制订了易制毒化学品安全管理制度。
	54	未按《财政部、应急部关于印发企业安全生产费用提取和使用管理办法的通知（财资〔2022〕136 号）》的规定修订完善安全生产费用提取和使用管理制度。	按《财政部、应急部关于印发企业安全生产费用提取和使用管理办法的通知（财资〔2022〕136 号）》的规定修订完善安全生产费用提取和使用管理制度。	已按《财政部、应急部关于印发企业安全生产费用提取和使用管理办法的通知（财资〔2022〕136 号）》的规定修订完善了安全生产费用提取和使用管理制度。

	55	未按 GB30871-2022《危险化学品企业特殊作业安全规范》的规定修订完善动火、进入受限空间、临时用电、高处作业等特殊作业安全管理制度。	按 GB30871-2022《危险化学品企业特殊作业安全规范》的规定修订完善动火、进入受限空间、临时用电、高处作业等特殊作业安全管理制度。	已按 GB30871-2022《危险化学品企业特殊作业安全规范》的规定修订完善了动火、进入受限空间、临时用电、高处作业等特殊作业安全管理制度。
	56	未制订砂磨机安全操作规程。	制订砂磨机安全操作规程。	已制订了砂磨机安全操作规程。
	57	未制订危险化学品仓储安全操作规程。	制订危险化学品仓储安全操作规程。	已制订了危险化学品仓储安全操作规程。
	58	未制订废气处理设备安全操作规程。	制订废气处理设备安全操作规程。	已制订了废气处理设备安全操作规程。
	59	未制订热风节能烘箱操作规程。	制订热风节能烘箱操作规程。	已制订了热风节能烘箱操作规程。
	60	提供的总平面布置图、爆炸区域划分图部分场所与现状不一致。	委托有资质的单位修正总平面布置图、爆炸区域划分图。	宁波天大工程设计有限公司于 2024 年 12 月 23 日出具了修正后的本项目厂区现状总平面布置图、爆炸区域划分图。
	61	提供合成车间、混合车间设备布置图部分场所与现状不一致。	提供与现状一致合成车间、混合车间设备布置图。	宁波天大工程设计有限公司于 2024 年 12 月 23 日出具了修正后的合成车间、混合车间设备布置图、可燃气体报警平面图。
62	宁波天大工程设计有限公司于 2021 年 10 月编制的《松阳县王氏化工有限公司合成车间年产丙烯酸树脂 400t、聚氨酯树脂 300t 化工设备整治提升改造项目化工设备整治提升改造方案》部分工艺控制参数与自动化控制系统设定参数、实际操作不一致，部分工艺流程图、设备布置图与现状不一致。	核实相关工艺控制参数，修正《松阳县王氏化工有限公司合成车间年产丙烯酸树脂 400t、聚氨酯树脂 300t 化工设备整治提升改造项目化工设备整治提升改造方案》文本，修正工艺流程图、设备布置图。	宁波天大工程设计有限公司于 2024 年 12 月 23 日重新出具了《松阳县王氏化工有限公司合成车间年产丙烯酸树脂 400t、聚氨酯树脂 300t 化工设备整治提升改造项目化工设备整治提升改造方案》及配套的图纸。	
本报告仅对松阳县王氏化工有限公司 1800t 含易燃溶剂的合成树脂、油漆、辅助材料、涂料等制品[闭杯闪点≤60℃]生产项目的现状进行安全评价，若项目的现状、周边情况及生产工艺过程和生产、储存品种等发生重大变化的，应重新进行安全评价，办理相关审批手续。				
项目组成人员		姓名	工作任务	
项目负责人		金礼权	现场勘察	
报告编制人		金礼权	报告编制	
项目组成员		陈国华	收集资料	

项目组成员		周佳捷		报告校核			
项目组成员		贾黎婷		整理资料			
项目组成员		陈晓俊		收集资料			
技术负责人		章强					
报告审核人		胡洁萍					
过程控制负责人		王英杰					
参与评价工作	安全评价师	金礼权 王英杰	陈国华	贾黎婷	陈晓俊	章强	胡洁萍
	注册安全工程师	金礼权 王英杰	陈国华 周佳捷	贾黎婷	陈晓俊	章强	胡洁萍
	技术专家						
现场勘察时间		2024. 10. 12		报告提交时间		2024. 12	

现场图片：



