

评价项目概况			
企业名称	金华市聚升石化有限公司		
项目名称	金华市聚升石化有限公司不带储存经营危险化学品安全现状评价		
行业类别	<input checked="" type="checkbox"/> 化工 <input type="checkbox"/> 工贸 <input type="checkbox"/> 其他		
项目简介	<p>金华市聚升石化有限公司现从事带储存经营危险化学品甲醇，不带储存（批发无仓储）经营的危险化学品有丙酮、甲苯、乙酸正丁酯、乙醇[无水]、乙酸乙酯、2-丁酮、2-丙醇、乙酸[含量>80%]、盐酸、硫酸、氢氟酸共 11 种危险化学品，法定代表人为章云娟。企业因危险化学品经营许可证过期且申请变更经营方式，委托本公司对其危险化学品储存场所的经营现状重新进行安全评价。</p> <p>经安全评价，本项目各评价单元（除不涉及项外）的评价结果均符合要求，金华市聚升石化有限公司现状能够符合不带储存（批发无仓储）经营危险化学品（所评价）的安全要求。</p>		
项目组成人员	姓名	工作任务	
项目负责人	高飞	现场勘察	
报告编制人	楼航建	现场勘察，报告编制	
项目组成员	贾黎婷	报告校核	
项目组成员	黄寺贵	整理资料	
项目组成员	陈晓俊	整理资料	
项目组成员	王英杰	整理资料	
技术负责人	章强		
报告审核人	胡洁萍		
过程控制负责人	陈国华		
参与评价工作	安全评价师	高飞、黄寺贵、陈晓俊、陈国华、章强、胡洁萍、	
	注册安全工程师	高飞、楼航建、贾黎婷、黄寺贵、陈晓俊、王英杰、章强、胡洁萍、陈国华	
	技术专家		
现场勘察时间	2025. 7. 1	报告提交时间	2025. 7. 3
现场图片：			



09:34

省金华市婺城区秋滨街道南二环西路



聚升石化有限公司

甲醇安全周知卡

危险性标识 有毒 易燃	名称 英文: methanol 中文: 甲醇 分子式 CH ₃ OH CAS号 67561	危险性标志 GHS07 GHS02
危险性理化数据 闪点: 11°C 沸点: 64.7°C 自然温度: 464°C 爆炸极限: 5.5% - 44% (体积比) 饱和蒸气压: 12.26kPa(20°C) 最小点火能: 0.215mJ	理化数据 密度: 0.7918g/cm ³ 溶解性: 与水互溶	危险特性 高度易燃, 蒸气与空气形成爆炸性混合物, 遇明火、高热可引起爆炸和燃烧。蒸气比空气重, 能在较低处扩散到相当远的地方, 遇火源会着火回燃和爆炸。
接触途径 急性中毒: 表现为头痛、眩晕、乏力、嗜睡和轻度意识障碍, 严重者出现昏迷和抽搐。严重中毒: 引起急性性中毒, 严重者可致神经系统, 严重者引起失明。 慢性影响: 主要为神经系统症状, 有头晕、乏力、眩晕、震颤性麻痹及视觉障碍, 皮肤反复接触甲醇清洗, 可引起皮肤干燥和皮炎。	应急处置措施 吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处, 保持呼吸通畅。如呼吸困难, 给氧。如呼吸停止, 立即进行人工呼吸。 食入: 立即漱口, 给以大量水或1%碳酸氢钠溶液洗胃。 皮肤接触: 脱去污染的衣着, 用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触: 提起眼睑, 用流动清水或生理盐水冲洗。就医。	危险有害信息 GHS07 GHS02
最高容许浓度 50mg/m ³	个体防护用品 佩戴防毒面具 穿防静电服 穿防静电鞋 戴防静电手套	安全操作规程 1. 严禁外来火源进入防火禁区, 各种汽车、铲车、胶轮拖拉机进入罐区必须带防火帽, 并不得在罐区乱驶。 2. 防止在罐区金属撞击产生火星, 进入罐区不准穿铁鞋、脚盖料桶、拆装及进行检修设备作业应防止撞击, 设备除锈、除油漆等作业, 应用防爆工具。 3. 在罐区进行电焊、气焊、机修等作业, 应提前申报批准。 4. 保持设备良好严密性, 阀门、料泵等有动密封的设备应保持密封良好, 放料管内的存料要密封好。 5. 进料时, 要控制流速在3m/s以下, 如要更换料泵, 应经核算流量。 6. 定期检查罐内物料液面高度, 液面计显示准实性, 贮罐内所装物料不应超过当时温度下的安全充装高度。 7. 定期检查接地及跨接是否构成良好通路。 8. 充装料桶时, 要检查桶体内介质是否合格, 桶体有无损坏。严禁对装过强氧化剂或低闪点物料的桶内灌装。 9. 在装卸料时应有人监视, 严禁料泵空转, 以免使物料温度超过其闪点发生事故。装卸完毕后应检查各阀门关闭是否良好。

- ### 危险品贮存区安全操作规程
1. 严禁外来火源进入防火禁区, 各种汽车、铲车、胶轮拖拉机进入罐区必须带防火帽, 并不得在罐区乱驶。
 2. 防止在罐区金属撞击产生火星, 进入罐区不准穿铁鞋、脚盖料桶、拆装及进行检修设备作业应防止撞击, 设备除锈、除油漆等作业, 应用防爆工具。
 3. 在罐区进行电焊、气焊、机修等作业, 应提前申报批准。
 4. 保持设备良好严密性, 阀门、料泵等有动密封的设备应保持密封良好, 放料管内的存料要密封好。
 5. 进料时, 要控制流速在3m/s以下, 如要更换料泵, 应经核算流量。
 6. 定期检查罐内物料液面高度, 液面计显示准实性, 贮罐内所装物料不应超过当时温度下的安全充装高度。
 7. 定期检查接地及跨接是否构成良好通路。
 8. 充装料桶时, 要检查桶体内介质是否合格, 桶体有无损坏。严禁对装过强氧化剂或低闪点物料的桶内灌装。
 9. 在装卸料时应有人监视, 严禁料泵空转, 以免使物料温度超过其闪点发生事故。装卸完毕后应检查各阀门关闭是否良好。

