

评价项目概况			
企业名称	凌骁能源科技（武义）有限公司		
项目名称	凌骁能源科技（武义）有限公司年产 38 万套电池包及电池系统生产线项目（二阶段）安全验收评价报告		
行业类别	<input type="checkbox"/> 化工 <input checked="" type="checkbox"/> 工贸 <input type="checkbox"/> 其他		
项目简介	<p>二阶段建设规模及内容：</p> <p>①建设规模：动力电池包生产线 3 条，各生产线配备的工艺设备完善，可根据订单需求生产能包括车载电池包、低压电池包、低压电池包。（其中由于各产品的生产工艺基本类似，主要为单体电芯原料存在差异，生产线设备均可用于模组 PACK 工艺、工商业液冷生产工艺、高压堆叠工艺）</p> <p>②其他公辅设施：辅料仓库、厂房内实验区。</p> <p>评价结论：凌骁能源科技（武义）有限公司基本落实了安全预评价、安全设施设计专篇中提出的安全对策措施，安全设施做到了“三同时（与主体工程同时设计、同时建设、同时投入使用）”。凌骁能源科技（武义）有限公司应对本报告提出的 4 项整改意见进行了落实整改，经整改确认合格本项目可具备安全设施竣工验收条件。</p>		
项目组成人员	姓名	工作任务	
项目组长	金范	现场勘察	
报告编制人	黄昌江	现场勘察，报告编制	
项目组成员	王英杰、江群、伊哲华、陈国俊	整理资料	
技术负责人	杨文良		
报告审核人	胡洁萍		
过程控制负责人	陈晓俊		
参与评价工作	安全评价师	金范、陈国俊、章强、胡洁萍、陈晓俊	
	注册安全工程师	金范、黄昌江、王英杰、江群、伊哲华、杨文良、胡洁萍、陈晓俊	
	技术专家	/	
现场勘察时间	2025 年 8 月 21 日	报告提交时间	2025 年 12 月 04 日
现场图片：			



