

评价项目概况			
企业名称	浙江爱玛机电科技有限公司		
项目名称	浙江爱玛机电科技有限公司年产 200 万台电机建设项目安全预评价报告		
行业类别	<input type="checkbox"/> 化工 <input checked="" type="checkbox"/> 工贸 <input type="checkbox"/> 其他		
项目简介	<p>1) 项目名称：浙江爱玛机电科技有限公司年产 200 万台电机建设项目</p> <p>2) 项目性质：新建项目</p> <p>3) 国标行业：C3812 电动机制造</p> <p>4) 项目地点：浙江省丽水市青田县腊口镇同心大街 2 号标准厂房 1</p> <p>5) 项目投资：5000 万元</p> <p>6) 该项目共计规划 5 条电机生产自动线，总体产能达到 200 万台/年，预计总投资 5000 万元人民币。主要生产设备包含自动生产线、插纸机、绕线机、锡炉、定子综合测试仪等。主要生产工艺过程涉及，绕线工序、插纸、自动定子打磨、绕线检测等。</p> <p>安全评价结论：浙江爱玛机电科技有限公司年产 200 万台电机建设项目安全条件能够符合国家现行安全生产有关法律、法规、标准和规范的要求。建设、设计、施工和监理各方应认真遵守国家有关劳动安全卫生方面的法律、法规和标准、规范，并充分落实本安全预评价报告中提出的各项安全对策措施。</p>		
项目组成人员	姓名	工作任务	
项目负责人	金范	现场勘察	
报告编制人	黄昌江	现场勘察，报告编制	
项目组成员	王英杰、贾黎婷、陈国华	整理资料	
项目组成员	伊哲华	报告校核	
技术负责人	杨文良		
报告审核人	尹爱存		
过程控制负责人	陈晓俊		
参与评价工作	安全评价师	金范、杨文良、陈晓俊、陈国华	
	注册安全工程师	金范、黄昌江、伊哲华、王英杰、贾黎婷、尹爱存、杨文良、陈晓俊、陈国华	
	技术专家	/	
现场勘察时间	2025.6.6~9.18	报告提交时间	2026.1.16
现场图片：			

